

**Si usted puede imaginárselo,
nosotros lo podemos construir.**



ENTREGAMOS DESEMPEÑO

Desde modelos estándar a prueba del tiempo hasta sistemas diseñados a la medida, Ipsen entrega desempeño.



Por más de 60 años, Ipsen ha producido avanzados sistemas de procesamiento térmico tanto para herramientas sencillas como para engranes gigantes de turbinas de viento.

Desde el horno modular de vacío Titán pasando por el TurboTreater®, pilares de la línea estándar de Ipsen, y hornos especializados para hacer carburizados, recubrimientos (IVD), soldeo de aluminio u otros procesos hasta sistemas totalmente hechos a la medida de su aplicación única, Ipsen es la compañía en la que los tratadores térmicos experimentados confían cuando necesitan hacer bien el trabajo.



Ninguna otra compañía puede hacer realidad sus ideas mejor que Ipsen.

Si su proceso requiere de una solución particular de tratamiento térmico, el equipo de ingeniería de clase mundial de Ipsen tiene la experiencia y los recursos para diseñar y entregar el sistema perfecto virtualmente para cualquier aplicación especializada. El equipo de Ipsen ha desarrollado soluciones particulares de hornos de vacío que incluyen el carburizado al vacío a base de acetileno (AvaC™), Nitrurizado en Solución (SolNit™) y el recubrimiento de Aluminio (IVD) así como su soldeo (brazing).



Cuente con Ipsen para mantener sus sistemas de hornos de vacío operando en condición óptima.

Desde el momento en que toma propiedad de su nuevo sistema, el equipo de soporte de Ipsen entra en acción proporcionando supervisión de la instalación, capacitación y asistencia al arranque. Después de la fase de instalación, Ipsen está a su lado vía soporte de campo rápido, partes y entrenamiento para ayudarle a mejorar sus procesos. Ipsen mantiene una flota de técnicos de servicio para asistirle. Podemos incluso proporcionar monitoreo y solución de problemas remotos si los necesita.

Titán



El accesible Titán le permite a los tratadores térmicos aumentar sus capacidades rápida y económicamente.

- Disponible 2 semanas después de colocar su orden de compra
- Cámara certificada globalmente y se instala en sólo un día
- Montado en Skid móvil, contenido en sí mismo
- Templado de 2 a 12 bares en Nitrógeno o Argón
- Zona Caliente en Grafito o totalmente Metálica
- Opciones de Compra, Renta o Arrendamiento

TurboTreater®



El TurboTreater® ofrece alta presión de hasta 12 bares para templado, revenido, sinterizado, soldeo (brazing) y recocido.

- Tiempos de ciclo más rápidos con mejores resultados
- Diseño Eficiente en Consumo de Energía
- Zona Caliente en Plenum contenido en sí mismo de fácil cambio
- Sistema de Enfriamiento de Alta Presión para templado rápido
- Sistema de Templado a Gas patentado que reduce el consumo del mismo
- Uniformidad de enfriamiento de 360°

VFS® HEQ



El horno de vacío VFS® de Templado Horizontal es uno de los más eficientes en costo en el mercado.

- Desempeño óptimo en un amplio rango de aplicaciones
- Cámara de templado externa para fácil mantenimiento
- Las boquillas de templado montadas en la puerta proporcionan una distribución homogénea de gas
- Los diseños de Zona Caliente incluyen Grafito y escudos de radiación de metal



Tornillería

La confiabilidad y repetibilidad son claves para procesar componentes como la tornillería. Con la base instalada más grande de hornos de vacío y atmosféricos en el mundo, usted puede confiar en el equipo y soporte disponibles a través de Ipsen



Partes Médicas

La limpieza de las partes es crítica en el procesamiento de componentes médicos. Ya sea que procese Titanio, Acero Inoxidable u otras aleaciones propias, los sistemas de control avanzados, diseños robustos de Zonas Calientes y sistemas eficientes de vacío de Ipsen le proporcionan la limpieza superficial que se requiere.



Herramientas y Dados

Cuando los fabricantes de dados y herramientas mandan sus productos para tratamiento, la primera pregunta que muchos hacen es: "¿Tiene un TurboTreater®? Este es el horno que muchas especificaciones de tratamiento térmico requieren, incluyendo la NADCAP H-13.

Soldeo (Brazing) de Aluminio



Los hornos para Soldeo de Aluminio de Ipsen están disponibles para una variedad de capacidades. Todos los hornos poseen elementos de calentamiento controlados individualmente alrededor de la zona de trabajo para minimizar el tiempo de ciclo y proporcionar un calentamiento preciso. Los elementos continuos eliminan resistencia y puntos calientes.

- Se dispone de configuraciones por lote o continua

AvaC™



AvaC™ es el proceso probado de carburizado al vacío con acetileno. Una de las ventajas más importantes de este proceso es la alta disponibilidad de carbón, lo que asegura un carburizado homogéneo incluso para geometrías complicadas y muy altas densidades de carga.

- Elimina la oxidación intergranular
- Proporciona una uniformidad precisa de profundidad de dureza
- Su desempeño en agujeros ciegos es superior
- Es un proceso virtualmente libre de residuos

Templado Líquido o por Gas



Los hornos al vacío de Ipsen de líquido o gas utilizan una configuración de dos cámaras horizontales con una cámara frontal de templado de hasta 12 bares y la cámara trasera de templado al aceite.

- Tamaños disponibles hasta 36" (914mm) x 36" (914mm) x 48" (1,220mm) (Ancho x Alto x Largo)
- Sistema interno de transferencia de carga de velocidad variable y cadena simple
- Sistema de agitación de aceite de velocidad variable
- Elementos de calentamiento de bajo voltaje
- Puerta interna de seguidor central

Automotriz

La industria automotriz es el mayor usuario de componentes tratados térmicamente. Ya sea que su proceso requiera una solución de vacío o atmosférica o por lote o continua, Ipsen le puede suministrar la solución más eficiente en costo en el tiempo que usted lo requiera.



Turbinas Terrestres

En el campo de la generación eléctrica los paros no programados son inaceptables. Compañías como General Electric o Siemens confían la calidad y consistencia de sus componentes soldados o tratados térmicamente a los hornos de vacío de Ipsen.



Tratamiento Térmico Comercial

Los tratadores térmicos comerciales requieren desempeño, confiabilidad y flexibilidad para cumplir las especificaciones de sus clientes. Para maximizar las utilidades, sus instalaciones trabajan 24/7 sin paros no programados. Esta es la razón por la cual la mayoría de los tratadores comerciales han elegido invertir en equipos de procesamiento térmico diseñados y manufacturados por Ipsen.

Sistema de Hornos de Vacío de Ingeniería Avanzada



Ipsen posee excelencia en la ingeniería y manufactura de sistemas de procesamiento térmico innovadores y de alta tecnología para aplicaciones únicas o especiales. Las configuraciones de hornos pueden ser horizontales o verticales, con sistemas de carga manuales o automáticos basados en sus necesidades productivas.

- Requerimientos específicos de proceso hasta de 3,000°F (1,650°C) con presión de vacío hasta 10^{-7} torr y presiones de templado hasta de 20 bares
- Configuraciones especiales de carga de hasta 700 ft³ (20m³)
- Sistemas especializados de transporte totalmente automáticos y capaces de manejar más de 15 tons
- Sistemas avanzados de enfriamiento por gas que logran mejores resultados de procesos/productos
 - Mejor uniformidad y velocidad de enfriamiento
 - Sostenimiento Isotérmico – templado interrumpido
- Simulación computarizada de proceso y desempeño en piezas

IPSEN SE ENCUENTRA A LA VANGUARDIA DE DISEÑOS NUEVOS E INNOVADORES.

LLÁMENOS PARA DISCUTIR SUS NECESIDADES EN ESPAÑOL AL

+1 (815) 332-2695



Aeroespacial

Cumpla y exceda las necesidades aeroespaciales críticas de sus clientes incluyendo los requerimientos NADCAP como los AMS-2769 y AMS-2750D. Ipsen le puede suministrar configuraciones horizontales o verticales para cumplir especificaciones de procesamiento particulares.

Energía Alternativa

La demanda de calidad y durabilidad de las industrias solar y geotérmica están alcanzando los niveles aeroespaciales. Invierta en equipo de probado record, capaz de alcanzar estos requerimientos estrictos actuales y futuros.



Energía Eólica

El equipo de generación de viento de gran escala, de capacidades de 900 KW a 2 MW, está en el rango de 50 a 80 m de altura. El acceso a los componentes de turbina críticos en lo alto de estos equipos es costoso y consume tiempo. Para tener componentes durables y confiables, los fabricantes cuentan con el desempeño probado de los hornos de vacío y atmosféricos de Ipsen.





Ipsen, Inc. • www.ipsenusa.com

984 Ipsen Rd, Cherry Valley, IL USA • Para información en español llame al +1 (815) 332-2695 o en inglés al +1 (815) 332-2552 • E-mail: sales@ipsenusa.com